

ICS 59.080.30
W 33

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 33009—2010
代替 FZ/T 33009—1999

FZ/T 33009—2010

苧麻色织布

Ramie yarn-dyed fabrics

中华人民共和国纺织
行业标准
苧麻色织布
FZ/T 33009—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21341 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 33009-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

h) 生产企业名称及地址。

8.3 运输

运输中应保证产品质量不受损坏,安全可靠。

9 其他

用户对产品有特殊要求者,可由供需双方另订协议。

前 言

本标准代替 FZ/T 33009—1999《苧麻色织布》。

本标准与 FZ/T 33009—1999 相比主要变化如下:

- 删除了范围中“苧麻 50%及以上”,扩大标准的适用范围;
- 删除了“产品品种规格”,增加了“术语和定义”;
- 内在质量增加了经密偏差率、撕破强力、耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐热压色牢度的考核要求,同时保留指标的考核要求有所提高;
- 分等规定中取消了三等品,品等评定由内在质量和外观质量结合定等改为以最低等级评定;
- 增加了基本安全技术要求的考核;
- 提高了断裂强力指标的考核要求;
- 取消了水洗尺寸变化率按织物品种规格及加工工艺分类,指标水平略加严;
- 外观质量布面疵点允许评分由分/m 改为分/m² 计算,去除幅宽分类;
- 外观质量布面疵点评分由十分制改为四分制。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:湖南省纺织产品质量监督检验测试中心、湖南华升株洲雪松有限公司、湖南银阳麻棉纺织集团股份有限公司。

本标准主要起草人:彭爱葵、万红玲、蒋敏、周湘祁、朱世斌。

本标准于 1999 年首次发布,本次为第一次修订。

5.1.3 每段(匹)布的布面疵点允许总评分按式(1)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至整数。

$$A = a \times L \times W \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

A——每段(匹)布的布面疵点允许总评分,单位为分;

a——每平方米允许评分数,单位为分每平方米(分/m²);

L——段(匹)长,单位为米(m);

W——标准幅宽,单位为米(m)。

5.2 布面疵点的检验规定

5.2.1 布面疵点的检验条件按 6.14 执行。

5.2.2 检验布面疵点时,以布的正面为准,但破损性疵点以严重一面为准。正反面难以区别的织物以严重的一面为准。有两种疵点重叠在一起时,以严重一项评分。

5.3 布面疵点的量计规定

5.3.1 疵点长度以经或纬向最大长度量计。经向疵点长度超过 100.0 cm 时,其超过部分按表 3 再行评分。

5.3.2 断续发生的疵点,在经(纬)向计量范围内有两个及以上则按连续长度评分。

5.3.3 有两个及以上经(纬)向明显疵点(包括不同名称的疵点)断续发生(间距在计量范围内)时,按程度重的全部量或分别量从轻评分。

5.3.4 有两种疵点混合在一起时,分得清的分别评分,分不清的以严重一项评分。

6 试验方法

6.1 幅宽试验方法按 GB/T 4666 执行。

6.2 密度试验方法按 GB/T 4668 执行。

6.3 断裂强力试验方法按 GB/T 3923.1 执行。

6.4 撕破强力试验方法按 GB/T 3917.1 执行。

6.5 水洗尺寸变化率试验方法按 GB/T 8628、GB/T 8629(洗涤程序 2A,干燥 F)和 GB/T 8630 执行。

6.6 耐皂洗色牢度试验方法按 GB/T 3921 中方法 C(3)单纤维贴衬执行。

6.7 耐水色牢度试验方法按 GB/T 5713 执行。

6.8 耐汗渍色牢度试验方法按 GB/T 3922 执行。

6.9 耐摩擦色牢度试验方法按 GB/T 3920 执行。

6.10 耐热压色牢度试验方法按 GB/T 6152(潮压法,温度为 150 °C±2 °C)执行。

6.11 纤维含量试验方法按 GB/T 2910、FZ/T 30003 执行。

6.12 纬斜试验方法按 GB/T 14801 执行。在 1 段(匹)布的两端各距布头 4 m,每隔三分之一段(匹)均匀测量 3 处,以平均数计。

6.13 变色、色差的评定按 GB/T 250 执行,沾色的评定按 GB/T 251 执行。

6.14 外观质量检验

6.14.1 外观质量检验以匹为单位逐匹进行。采用灯光检验时,以 40 W 加罩日光灯管 3 根~4 根,布面处照度不低于 750 lx,光源与布面距离为 1 m~1.2 m。

6.14.2 验布机检验时,验布板角度为 45°,验布机速度一般为 15 m/min~20 m/min。

6.14.3 采用台板检验时,布段(匹)应平摊桌面上,检验人员的视线应正视布面,逐幅展开,速度一般掌握在平均 3 m/min~5 m/min。采用灯光以 40 W 加罩日光灯两支,光源距桌面距离为 80 cm~90 cm,照度不低于 400 lx。

6.14.4 幅宽在 140 cm 以上的色织布应两人同时检验。

苧麻色织布

1 范围

本标准规定了苧麻色织布(包括苧麻与其他纤维交织、混纺的产品)的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输等。

本标准适用于鉴定机织类苧麻色织布的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分:撕破强力的测定 冲击摆锤法

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

经向明显疵点 warp conspicuous defect

沿经向延伸的,明显看得出影响外观的疵点。